





Auswahlhilfe Werkzeuginnendrucksensoren

1) AUSWAHL SENSORTYP

Typ	direkt messend		indirekt messend	
				
	E 6740/2,5	E 6740/4,0	E 6750/3,5/600*	E 6750/6,0
Durchmesser	2,5 mm	4 mm	3,5 mm	6 mm
Messbereich	0-2.000 bar	0-2.500 bar	0-250 N	0-2.500 N
Nom. Empfindlichkeit	-2 pC/bar	-9,4 pC/bar	-12 pC/N	-4,5 pC/N
Werkzeugtemperatur	0-200 °C	0-200 °C	0-200 °C	0-150 °C
Schmelzetemperatur	< 400 °C	< 400 °C	-	-
Auswahl	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* E 6750/3,5/600 ist fertig konfektioniert mit einem Coaxial-Kabel / kein Mehrkanalanschluss möglich

2) AUSWAHL ANSCHLUSSART UND KABELTECHNIK

Anschlussart	Kabeltechnik	Weiter zur Auswahl der Anschlusskomponenten	Auswahl
Einkanal	Single-wire	siehe 3.1	<input type="checkbox"/>
	Coaxial	siehe 3.2	<input type="checkbox"/>
Mehrkanal	Single-wire	siehe 4.1	<input type="checkbox"/>
	Coaxial	siehe 4.2	<input type="checkbox"/>

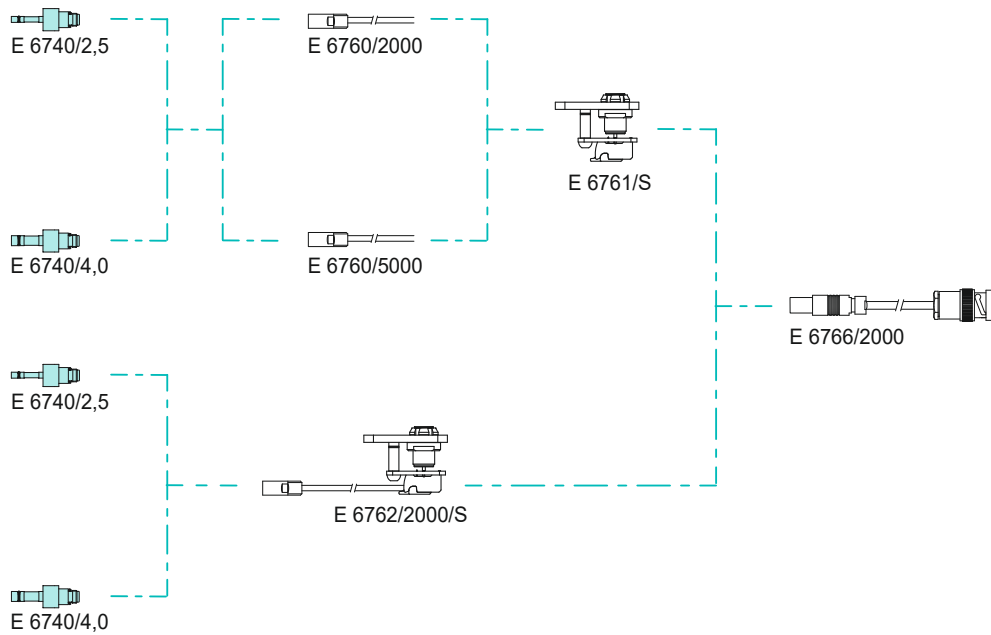
Einkanal: Weiterleitung einzelner Sensorsignale an den Ladungsverstärker

Mehrkanal: Weiterleitung mehrerer Sensorsignale von der Werkzeugaußenwand

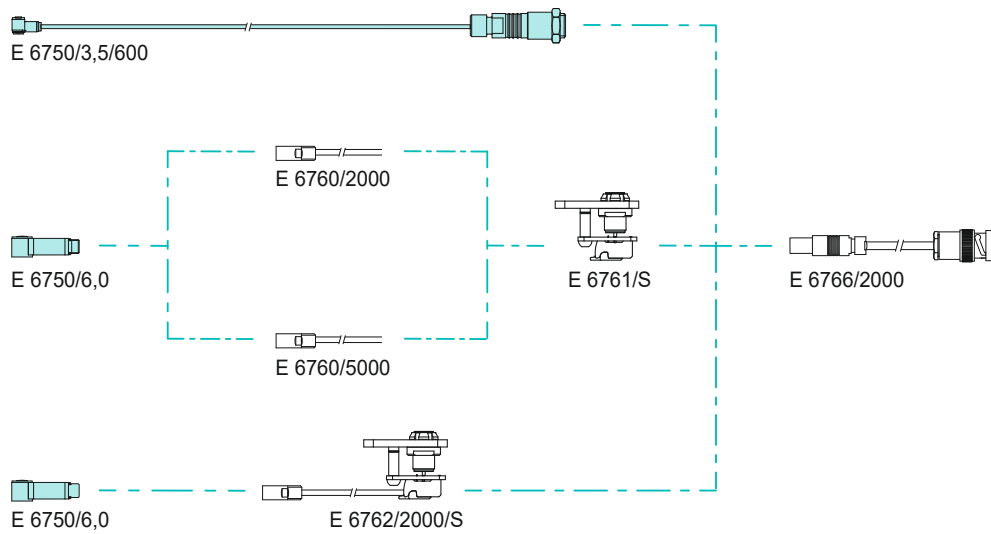
3) AUSWAHL DER PASSENDEN KOMPONENTEN FÜR EINKANALANSCHLUSS

3.1 Einkanal - Single-Wire

Werkzeuginnendruckensoren, direkt

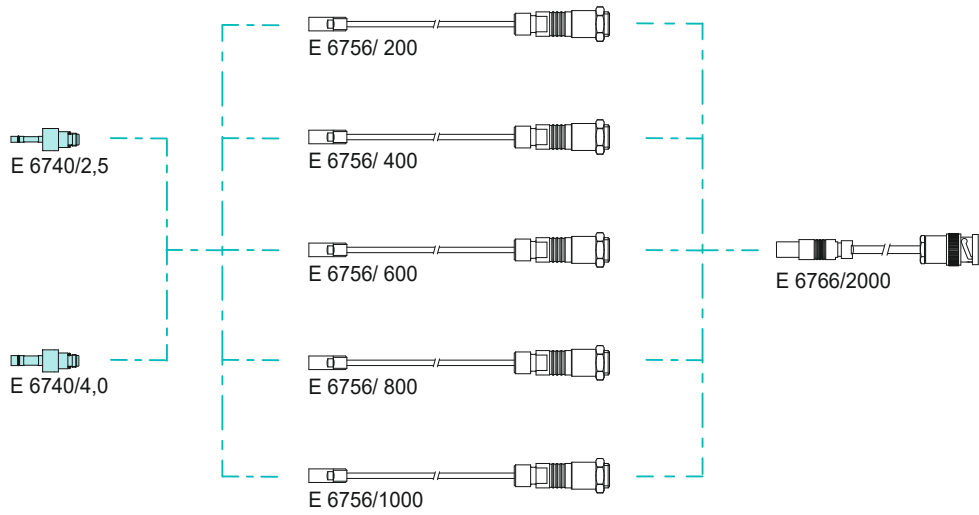


Werkzeuginnendruckensoren, indirekt

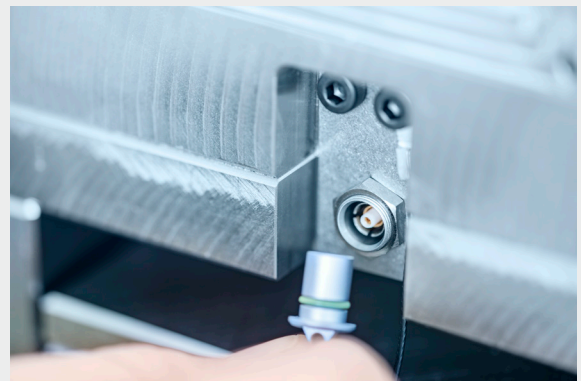
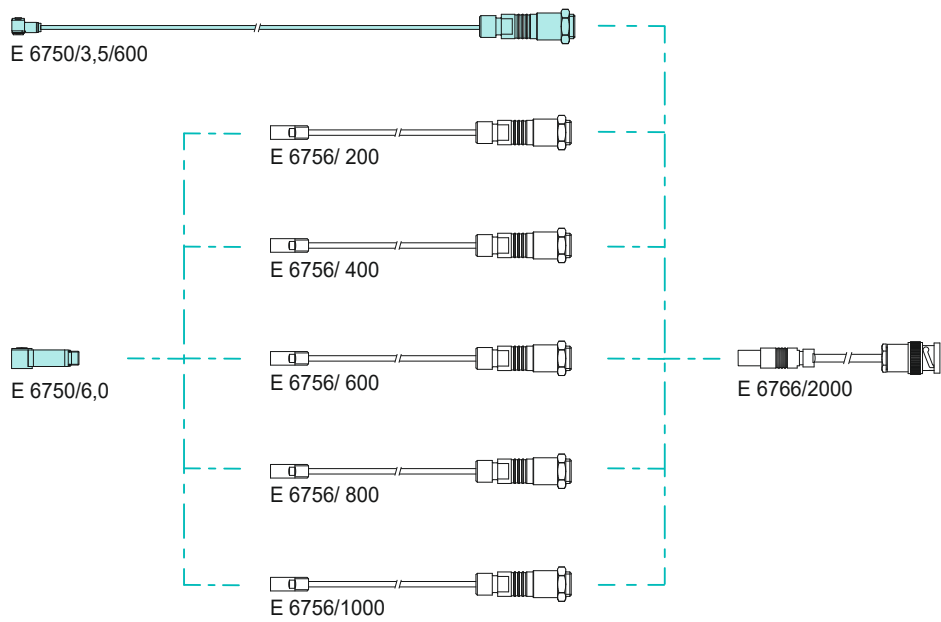


3.2 Einkanal - Coaxial

Werkzeuginnendrucksensoren, direkt



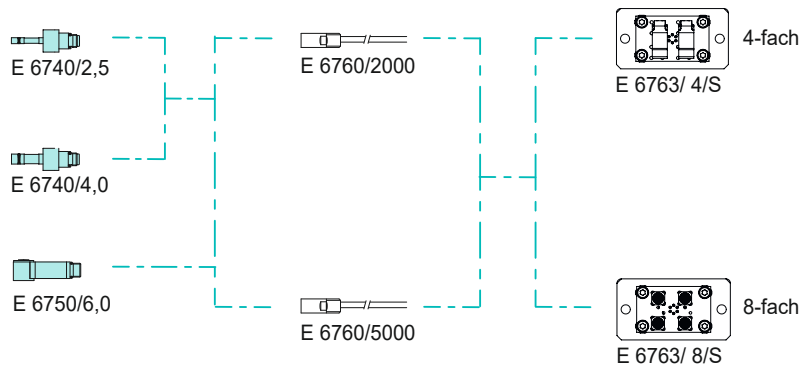
Werkzeuginnendrucksensoren, indirekt



4) AUSWAHL DER PASSENDEN KOMPONENTEN FÜR MEHRKANALANSCHLUSS

4.1 Mehrkanal - Single-Wire

Werkzeuginnendruckensensoren, direkt und indirekt



4.2 Mehrkanal - Coaxial

Werkzeuginnendruckensensoren, direkt und indirekt

