

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

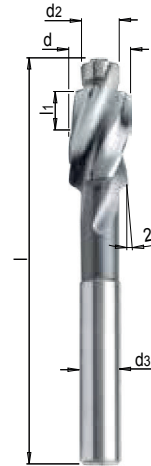
» Compatibile con la valvola di ventilazione E 1670 ed E 16709

MATERIALE

» HSS

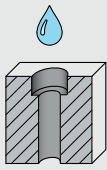


Z	d2	d3	l	l1	d	N°	EUR
3	6	10	69	5	8	WZB 318122/ 8	< >
3	8	12	100	5	12	WZB 318122/12	< >
3	10	12	122	6	16	WZB 318122/16	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER LA LAMATURA

WZB 31722 WZB 317226 WZB 318120 WZB 318121 WZB 318122	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	≤ d							
				8	10	15	20	24	26	33	40
				f (mm/u)							
	1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
	1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200



1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

i Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio