



### PRODUCT DESCRIPTION

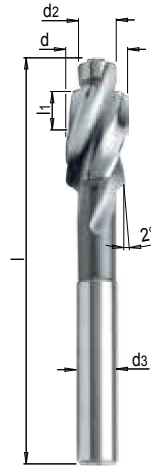
» Matching the E 1670 and E 16709 Ventilation valve

### MATERIAL

» HSS



Z	d2	d3	l	l1	d	No.	EUR
3	6	10	69	5	8	WZB 318122/ 8	< >
3	8	12	100	5	12	WZB 318122/12	< >
3	10	12	122	6	16	WZB 318122/16	< >



### REFERENCE VALUES FOR COUNTERSINKING

<b>WZB 31722</b> <b>WZB 317226</b> <b>WZB 318120</b> <b>WZB 318121</b> <b>WZB 318122</b>	Material	Strength	V <sub>c</sub> <sup>1</sup> m/min.	≤ d							
				8	10	15	20	24	26	33	40
				f (mm/u)							
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200

1) V<sub>c</sub>: cutting speed (m/min.)

2) f: feed per revolution (mm/rev.)

**i** You can find further materials and cutting values in the cutting data calculator.