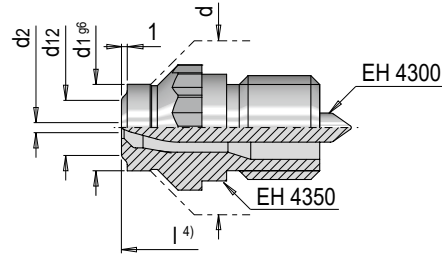


## EH 4250



## Anschnittbaugruppe, smartFILL RT-DC

Gate assembly, smartFILL RT-DC



d1	d12	T <sup>1)</sup>	A [Nm] <sup>2)</sup>	d	*ERR_MISSING* / *ERR_MISSING* <sup>3)</sup>	d2	Nr. / No.
8	4	V 34412/1/4/10	12	19	PMM	1.0	EH 4250/19/1,0/PMM
10	5.7	V 34412/1/4/12	22	27		1.5	EH 4250/19/1,5/PMM
						1.2	EH 4250/27/1,2/PMM
						1.5	EH 4250/27/1,5/PMM
15	10	V 34412/1/2/19	50	37		2.0	EH 4250/37/2,0/PMM
						3.0	EH 4250/37/3,0/PMM

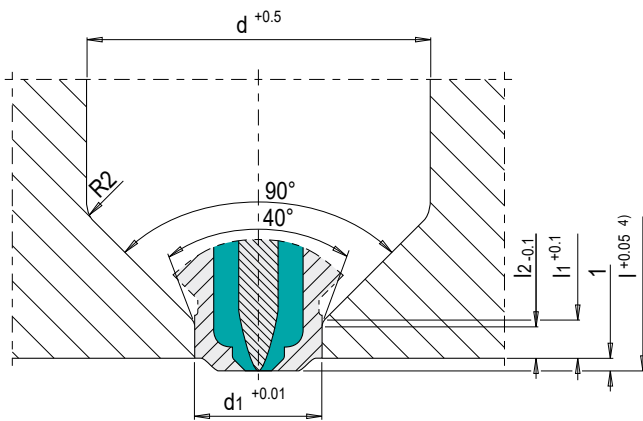
1) T: Empfohlener Steckschlüssel-Einsatz, zwölfkant / T: Recommended bi-hexagon socket

2) A: Anzugsmoment (Nm) / A: Tightening torque (Nm)

3) Mat.: Material Zentrierkopf - pulvermetallurgischer Stahl (P); Material Torpedo und Wärmeleithülse - Molybdän (M)  
/ Mat.: Material centering head - powder metallurgy steel (P); Material torpedo and heat conducting sleeve - molybdenum (M)

4) l: Düsenlänge / l: Nozzle length

### EH 4250/19 - 37



d	l1	l2
19	3.0	2
27	3.5	3
37	5.0	4

**i** Bearbeitung des Zentrierkopfes nicht vorgesehen, nur Oberflächenstrukturierung möglich  
Gate assembly not designed for machining, only surface structuring possible