

# NE 1.2363H - ERODIERBLOCK HART

NE 1.2363H - BLOCK FOR ERODING, HARD

Unser neuer Erodierblock NE 1.2363H ist speziell für hohe Zähigkeitsanforderungen geeignet

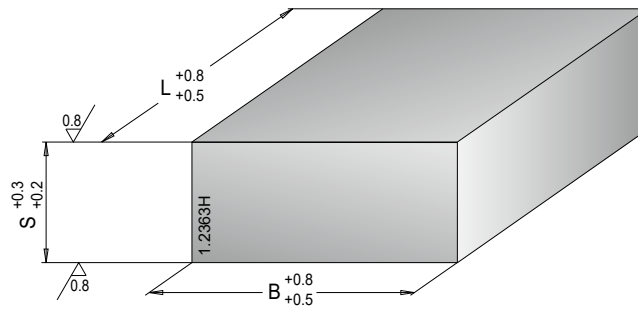
Our new NE block for eroding 1.2363H is especially suitable for high toughness requirements



**meusbürger**

Standards for your success.

NE ..... / .. / 2363H



Mat.: 1.2363H

60 -2 HRC

6.3

B	L	S							
		20	25	32	40	50	60	70	80
80	240	■	■	■	■	■	■	■	■
160	240	■	■	■	■	■	■	■	■

### HÄRTEN:

vakuumgehärtet bei 980°C  
abgeschreckt in Stickstoff  
Härte: 58 - 60 HRC

### HARDENING:

vacuum hardened at 980°C  
quenched in nitrogen  
hardness: 58 - 60 HRC

### TIEFKÜHLEN:

direkt nach dem Härten tiefgekühlt

### FREEZING:

frozen immediately after hardening

### ANLASSEN:

langsames Erwärmen auf Anlasstemperatur;  
dreimal angelassen

### TEMPERING:

slow heating to tempering temperature;  
tempered three times

### ANLASSCHAUBILD:

#### TEMPERING CHART:

