

# NE 1.2343ESUH48 - GRÖSSENERWEITERUNG

## NE 1.2343ESUH48 - NEW SIZES

Der speziell für den Druckguss geeignete Erodierblock NE 1.2343ESUH48 wurde um zahlreiche Größen erweitert

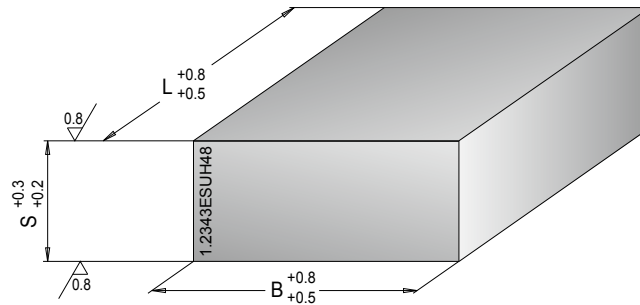
We have added numerous sizes to the NE block for eroding 1.2343ESUH48, which is especially suitable for die casting



**meusbürger**

Standards for your success.

NE ..... / .. / 2343ESUH 48



Mat.: 1.2343 ESU / ESR 48 -2 HRC



| B   | L   | S  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|     |     | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | 36 | 40 | 46 | 50 | 56 | 60 | 66 | 70 | 76 | 80 | 86 |
| 80  | 240 |    |    |    | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  |
| 160 | 240 | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  | ■  |

**HÄRTEN:**

vakuumgehärtet bei 1010°C  
abgeschreckt in Stickstoff  
Härte: 46 - 48 HRC

**HARDENING:**

vacuum hardened at 1010°C  
quenched in nitrogen  
hardness: 46 - 48 HRC

**ANLASSEN:**

langsames Erwärmen auf Anlasstemperatur;  
viermal angelassen im Sekundärhärtebereich

**TEMPERING:**

slow heating to tempering temperature;  
tempered four times in the secondary hardness range

**ANLASSCHAUBILD:**

**TEMPERING CHART:**

