

ERWEITERUNG NE - ERODIERBLÖCKE

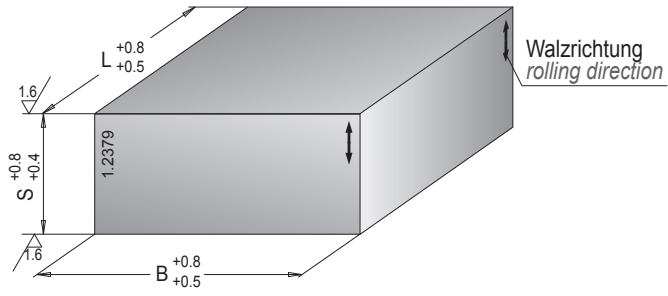
SELECT NE - BLOCKS FOR ERODING

Die bestehenden Erodierblöcke in den Materialqualitäten 1.2379 und 1.2379H wurden um die Stärke 110 mm erweitert.

We now offer the thickness 110 mm for the NE blocks for eroding in material grades 1.2379 and 1.2379H.



NE / .. / 2379

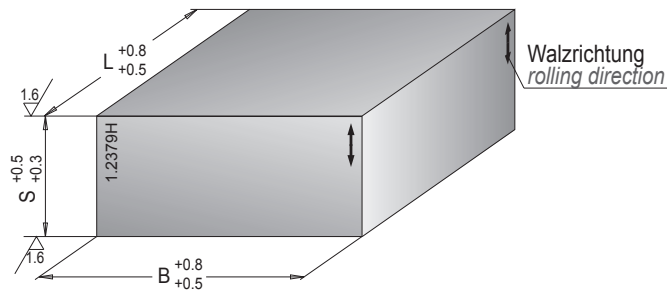


Mat.: 1.2379 ≤ 255 HB *geglüht / soft annealed*

6.3

B	L	S															
		8	10	12	15	20	25	32	40	50	63	71	80	90	100	110	120
100	100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250	250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

NE / .. / 2379H



Mat.: 1.2379 62 -2 HRC

6.3

B	L	S															
		8	10	12	15	20	25	32	40	50	63	71	80	90	100	110	120
100	100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150	150	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200	200	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250	250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

HÄRTEN:

vakuumgehärtet bei 1070°C
abgeschreckt in Stickstoff
Härte: 60 - 62 HRC

HARDENING:

vacuum hardened at 1070°C
quenched in nitrogen
hardness: 60 - 62 HRC

TIEFKÜHLEN:

direkt nach dem Härten tiefgekühlt

FREEZING:

frozen immediately after hardening

ANLASSEN:

langsames Erwärmen auf Anlasstemperatur;
viermal angelassen im Sekundärhärtebereich

TEMPERING:

slow heating to tempering temperature;
tempered four times in the secondary hardness range

ANLASSSCHAUBILD:

TEMPERING CHART:

