

# E 1799 AUSWERFER SCHNELLWECHSELAUFNAHME

## E 1799 QUICK-CHANGE EJECTOR PIN BASE

Die Aufnahme ermöglicht den schnellen Austausch von Auswerfern direkt auf der Spritzgießmaschine.

- » Einfaches Wechseln der Auswerfer von der Trennebene aus
- » Ideal für wechselnde Kennzeichnungen am Spritzgussteil mittels Auswerfer (Material, Charge, etc.)
- » Erhältlich in verschiedenen Durchmessern

The base enables quick replacement of ejectors directly on the injection moulding machine.

- » Easy change of ejectors from the split line face
- » Ideal for ejectors used for changing markings on the injection moulded part (material, batch, etc.)
- » Available in different diameters



**meusbürger**

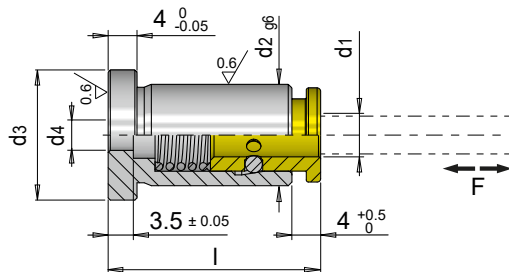
Standards for your success.

E 1799



## Auswerfer Schnellwechsellahme

Quick-change ejector pin base



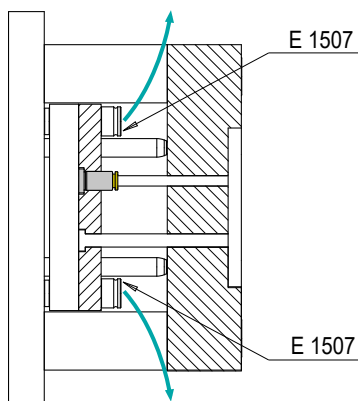
Mat.: 1.7242 ≈ 58 HRC

Messing / brass

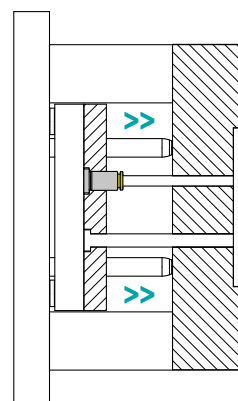
t max. = 150°C

Typ / Type	F <sup>1)</sup>	I	d2	d3	d4	d1	Nr. / No.
A	2550 N	30	11	15	-	3	E 1799/ 3/A
	3800 N		12	16		4	E 1799/ 4/A
			13	17		5	E 1799/ 5/A
	5100 N		14	18	4.2	6	E 1799/ 6/A
			16	20	6.2	8	E 1799/ 8/A
	6400 N		18	22	7	10	E 1799/10/A
7600 N	20	24	9	12	E 1799/12/A		

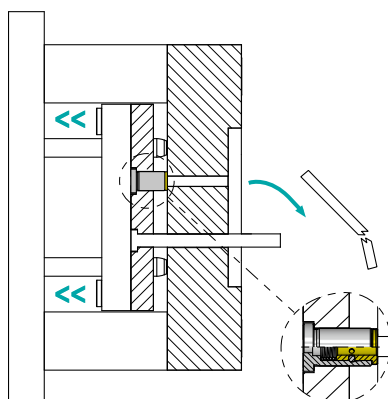
1) F: max. Zugkraft / F: max. tensile force



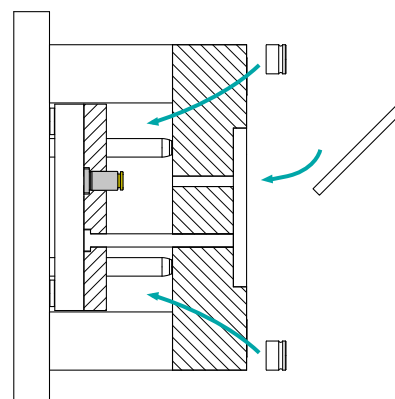
① E 1507 Abstandhalter entfernen  
Remove E 1507 magnetic spacer



② Auswerferpaket vorfahren  
Move ejector set forward



③ Auswerfer entnehmen und Auswerferpaket zurückfahren  
Remove ejector pin and return ejector set



④ Auswerfer einsetzen und E 1507 Abstandhalter wieder anbringen  
Change ejector pin and reattach E 1507 magnetic spacer